

Politique Qualité

Entreprise familiale, spécialiste du bronze à sa création en 1920, la Fonderie PENA s'est au fil du temps bâtie une image de qualité dans les métiers de l'acier, de l'inox, du bronze et de l'aluminium, passant notamment par la réalisation de 100 % de ses fonderies en interne.

Grace à son développement au fil des années, à sa capacité de diversification pour répondre aux demandes les plus variées et à la fiabilisation de sa sous-traitance, la Fonderie PENA exerce aujourd'hui les activités suivantes :

- Conception et réalisation d'outillages
- Fabrication de pièces techniques (unitaire ou série)
- Usinage (unitaire ou série)
- Contrôles non destructifs (radiographie, ressuage, magnétoscopie, ultra-sons)

Face à une concurrence devenue mondiale, les différentes certifications obtenues et leurs renouvellements ont permis à la Fonderie PENA de se spécialiser dans le secteur de la robinetterie industrielle, et ont également permis l'ouverture à de nouveaux marchés, assurant la pérennité de l'entreprise.

Au commencement de sa cinquième génération, la fidélité, la confiance et la satisfaction de ses différents clients et autres parties intéressées, restent pour la Fonderie PENA un gage de réussite et d'avenir.

Pour satisfaire ses clients et assurer une amélioration continue de ses services et produits, la direction s'engage à :

- Maintenir et entretenir la certification ISO 9001 V 2015 afin d'améliorer l'efficacité des processus de travail
- Mettre en place un second malaxeur à chromite, améliorant la productivité, l'esthétique des pièces, et permettant l'ouverture à de nouveaux marchés sur le chantier de moulage
- Investir dans du matériel de tronçonnage pour les petites pièces acier et inox.
- Investir dans des moyens d'aspirations de poussières pour les ateliers de fonderie, décochage et ébarbage, afin de répondre aux différentes législations environnementales.
- Recruter et /ou former du personnel afin d'anticiper les différents départs en retraites à venir et assurer la transmission des connaissances
- Mettre en place les contrôles par ressuage et magnétoscopie en interne (COFREND Niveau 2)
- Optimiser le traitement thermique par la mise en place d'un aérotherme, améliorant la trempe à l'eau

La direction s'engage à appliquer et vérifier l'efficacité du système de management qualité suivant la norme NF EN ISO 9001 :2015 , AD2000 W0 et PED 2014/68 EU annexe I §4.3, particulièrement au moyen des audits internes, des revues de direction et des retours d'informations clients.

La direction sollicite toute son équipe pour répondre aux objectifs découlant de son présent engagement.

Mérignac le 17/09/19

M. PENA Didier, PDG